|  |
| --- |
| **MUNICIPIO JALOSTOTITLÁN**  **NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS**  **DE MEMORIA**  ***(CUENTAS DE ORDEN)***  **DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021** |

|  |
| --- |
| No se cuentan con Notas a los Estados Financieros de Memoria. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **JOSE ÁLVAREZ CAMPOS**  **PRESIDENTE MUNICIPAL** |  | **ROSALBA SIGALA SANDOVAL**  **TESORERA MUNICIPAL** |

ASEJ2021-13-09-05-2022-1

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.